

KBN-500B / KBN-500G

ADESIVO RASANTE CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO SPECIFICO PER SISTEMI DI ISOLAMENTO TERMICO A CAPPOTTO

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

KBN-500 è un rasante in polvere monocomponente a base di cemento, polimeri idrodispersibili, inerti silicei selezionati ed additivi speciali. KBN-500 è particolarmente indicato come adesivo per pannelli termoisolanti in polistirene espanso e come intonaco di finitura per sistemi a cappotto.

KBN-500 si applica facilmente in verticale anche per rasare pareti in calcestruzzo. KBN-500 può essere applicato a spruzzo tramite l'ausilio di macchine idonee. KBN-500 è un prodotto marcato CE secondo la norma di riferimento UNI EN 998-1.

KBN-500 è compatibile con i più comuni pannelli isolanti impiegati nei sistemi termici a cappotto.

E' particolarmente indicato per i seguenti pannelli isolanti:

polistirene espanso sinterizzato (EPS) - aerogel - OSB (previo trattamento del pannello con aggrappante) - lastre cementizie per esterni.

CAMPI D'IMPIEGO

Adesivo e rasante per pannelli termoisolanti e sistemi a cappotto.

Rasatura di manufatti in calcestruzzo prefabbricato come pilastri, pannelli e travi.

Stuccatura di microfessure e parti irregolari.

ISTRUZIONI PER L'USO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Il fondo deve essere perfettamente pulito, privo di polvere e parti incoerenti. Nel caso risultasse sporco, si consiglia di procedere ad un accurato lavaggio con idropulitrice al fine di eliminare i residui polverosi che impediscono una corretta adesione. Su superfici sfarinanti è necessario applicare una mano a saturazione di apposito fissativo e procedere all'applicazione di KBN-500 il giorno successivo

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO ED APPLICAZIONE:

In un recipiente contenente circa 5 litri di acqua pulita, versare lentamente sotto agitazione un sacco da 25 kg di KBN-500. Mescolare per qualche minuto a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 5 minuti quindi procedere ad ulteriore breve miscelazione.

Evitare di preparare l'impasto senza l'ausilio di un agitatore meccanico. Stendere KBN-500 a cazzuola sul rovescio del pannello isolante lungo tutto il perimetro e per punti al centro. Pressare bene i pannelli in modo da garantire un'ottima adesione al supporto. Fissare i pannelli termoisolanti con opportuni tasselli. Dopo non meno di 24 ore dalla posa procedere alla rasatura con KBN-500 in spessore uniforme e tale da incorporare una rete in fibra di vetro alcali-resistente (150 g/m²).

È consigliabile schiacciare la rete con spatola liscia sull'impasto ancora fresco e nelle giunzioni tra un pannello e l'altro sovrapporla di almeno 10 cm. Dopo l'asciugamento del primo strato procedere alla posa del secondo in spessore uniforme.

NORME DA OSSERVARE DURANTE LA PREPARAZIONE E LA POSA DEL PRODOTTO

KBN-500 contiene speciali leganti idraulici che, a contatto con la pelle, possono provocare sensibilizzazione. Utilizzare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e la stesura del prodotto.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C.

Non applicare KBN-500 in spessore superiore a 3 mm per mano

Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti.

Non applicare su gesso o pannelli in cartongesso senza averli trattati con una mano di apposito fondo.

Non aggiungere calce, cemento, gesso od inerti a KBN-500.

Non aggiungere acqua per ripristinare la lavorabilità del prodotto in fase di indurimento.

Non applicare KBN-500 su supporti gelati, in via di disgelo o con rischio di gelate nelle 24 ore successive all'applicazione.

I tempi richiesti per la realizzazione della tassellatura variano considerevolmente con le condizioni ambientali.

DATI TECNICI

	KBN-500G (GRIGIO)	KBN-500B (BIANCO)
Aspetto	Polvere Grigia	Polvere Bianca
Diametro massimo dell'inerte	1,2 mm	1,2 mm
Densità prodotto in polvere	1,4 kg/dm ³	1,5 kg/dm ³
Densità prodotto impastato	1,7 kg/dm ³	1,7 kg/dm ³
Durata dell'impasto	>1 ora	>1 ora
Acqua d'impasto	20-22% (5 - 5,5 l per 25 kg)	20-22% (5 - 5,5 l per 25 kg)
Consumo	1,6 kg/m ² per mm di spessore	1,6 kg/m ² per mm di spessore
Consumo come collante	5-6 kg/m ²	5-6 kg/m ²
pH dell'impasto	>12	>12
Spessore applicabile per mano	3 mm	3 mm
Resistenza a flessione dopo 28 gg UNI EN1015-11	>5 N/mm ²	>5 N/mm ²
Resistenza a compressione dopo 28 gg UNI EN1015-11	>15 N/mm ²	>20 N/mm ²
Resistenza di adesione a trazione su polistirolo espanso	>0,2 N/mm ²	>0,2 N/mm ²
Resistenza di adesione a trazione su calcestruzzo	>1 N/mm ²	>1 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore "Q" UNI EN 1015-19	≤15	≤15
Spessore dello strato equivalente alla diffusione del vapore acqueo (sd)	0,045 m (per spessore di 3 mm)	0,045 m (per spessore di 3 mm)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità UNI EN 1015-18	<0,2 Kg/(m ² *min ^{0,5})	<0,2 Kg/(m ² *min ^{0,5})
Conducibilità termica - valore tabulato UNI EN 1745	0,68 - 0,76 W/mK	0,68 - 0,76 W/mK

PULIZIA

Gli attrezzi si puliscono con acqua quando KBN-500 è ancora fresco. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

CONSUMO

Il consumo di KBN-500, utilizzato come rasante, è circa 1,5 - 1,6 kg/m² per ogni mm di spessore, mentre il consumo di KBN-500 utilizzato come collante è di 5 - 6 Kg/m².

CONSERVAZIONE

KBN-500, conservato nelle confezioni originali, è stabile per almeno 12 mesi in ambiente asciutto e riparato.

CONFEZIONI DI VENDITA

KBN-500 collante-rasante è confezionato in sacchi da 25 Kg.

VOCI DI CAPITOLATO

Realizzazione di sistemi "a cappotto", mediante l'utilizzo di un prodotto fibrato, a base di cemento, polimeri idrodispersibili, inerti silicei selezionati (dimensione massima dell'inerte pari a 0,7 mm) ed additivi speciali, indicato come adesivo e rasante per pannelli termoisolanti (tipo KOIBEN KBN-500). Su superfici sfarinanti è necessario applicare una mano a saturazione di fondo consolidante.



KOIBEN

The logo for KOIBEN features the brand name in a bold, sans-serif font. It is centered between two large, light-grey, parallelogram shapes that are slanted upwards from left to right. The top shape is positioned above the text, and the bottom shape is positioned below it, creating a frame-like effect.