

# ISOLASTRE® ADVANCED

#### **EVOLUZIONE DEL COMFORT ABITATIVO**

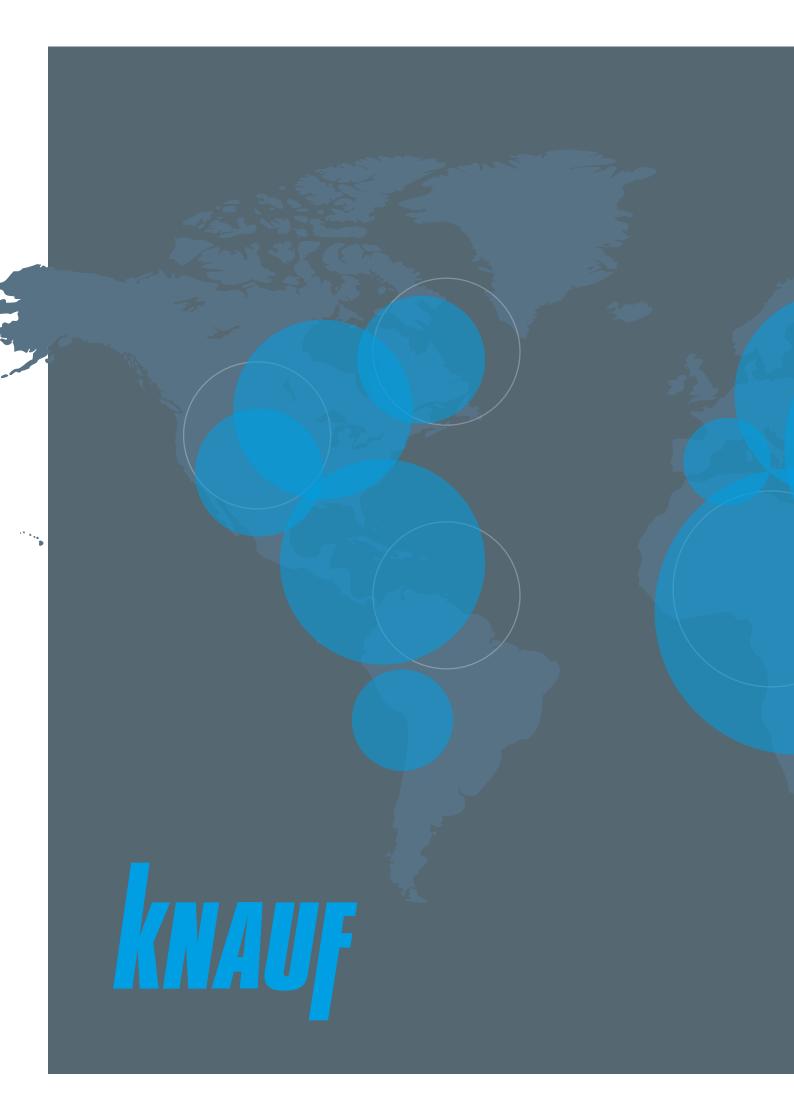


L'innovazione crea innovazione sostenibile.









# DA SEMPRE, IMPEGNATI A SUPERARE NOI STESSI

Abbiamo anticipato le tendenze del mercato proponendo soluzioni tecnicamente avanzate, abbiamo puntato sulla sostenibilità, abbiamo investito in Ricerca & Sviluppo per innalzare gli standard dei nostri sistemi costruttivi.

Grazie a questa costante tensione verso l'innovazione, abbiamo raggiunto un primato qualitativo riconosciuto in tutto il mondo e ampliato la grande famiglia **Knauf** con la linea **Advanced**, potenziando i nostri migliori prodotti per offrire ai professionisti dell'edilizia la certezza della prestazione.







**Knauf Involukro** è la prima e unica soluzione globale finalizzata ad un comfort abitativo ottimale. L'utilizzo di uno o più sistemi Involukro garantisce il raggiungimento delle performance di protezione e isolamento conformi sia alle normative sia alle aspettative del committente.



#### SISTEMA AQUAPANEL®

La soluzione ideale per i tamponamenti a secco di strutture di ogni genere e dimensione. Aquapanel resiste a pioggia, umidità, gelo e alle condizioni climatiche estreme.

#### SISTEMA CAPPOTTO TERMICO

Rivestimento esterno di facciate nuove o in ristrutturazione - in grado di ottimizzare la prestazione termica di un edificio riducendo i consumi energetici anche oltre il 30 per cento.

#### SISTEMA ISOLAMENTO INTERNI

Le Isolastre Advanced, la nuova gamma per l'isolamento termico e acustico, potenziano le prestazioni del sistema per una migliore efficienza energetica.



# CINQUE PRODOTTI, TRE LIVELLI PRESTAZIONALI, UN GRANDE CAMBIAMENTO.

La gamma **Isolastre**® **Advanced** si compone di cinque linee di prodotti realizzati con lastre **GKB Advanced preaccoppiate a materiali isolanti**.

Oltre a garantire una performance termica e acustica ottimali, la scelta di accoppiare la lastra GKB Advanced con l'isolante ha anche un altro punto di forza: la leggerezza e la resistenza di GKB Advanced consentono velocità di posa in ogni tipologia di cantiere, inclusi gli ambienti già abitati.

#### **INDICE**

Isolastre® Advanced PSE con grafite	12
Isolastre® Advanced PSE	13
Isolastre® Advanced XPS	14
Isolastre® Advanced PU	15
Isolastre® Advanced LM 85	16

# Isolastre<sup>®</sup> Advanced

# UNICHE SOTTO MOLTI PUNTI DI VISTA



# LE ESIGENZE DEI CANTIERI CAMBIANO, KNAUF RISPONDE CON L'EVOLUZIONE SOSTENIBILE.

Le nuove Isolastre®, preaccoppiate con la lastra **GKB Advanced**, uniscono le performance di isolamento termico e acustico alla tecnologia Advanced. Le uniche con lastra e isolante certificati CAM, requisito indispensabile per partecipare agli appalti pubblici e concorrere all'ottenimento delle agevolazioni fiscali previste dalle normative vigenti per l'efficientamento energetico, le **Isolastre® Advanced** si arricchiscono del patrimonio di innovazione dei prodotti Knauf di ultima generazione, nati per semplificare e velocizzare il lavoro dell'applicatore.

Provale dal tuo rivenditore di fiducia e informati sulle possibilità di detrazione per gli ecobonus.



## **ADVANCED IN #SOSTENIBILITÀ**

- Eco-friendly: sia la lastra sia l'isolante soddisfano i requisiti CAM
- Idonee per la riqualificazione energetica sia con i bonus attualmente in vigore sia in caso di appalti pubblici
- Ridotte emissioni di CO<sub>2</sub> sull'intero ciclo di vita del prodotto

#### **ADVANCED IN #PERFORMANCE**

- Soluzioni complete ed efficaci per ogni esigenza di isolamento
- La tecnologia Li-Tek rende il prodotto più leggero e più resistente
- Performance certificate

#### **ADVANCED IN #COMFORT**

- Più facili da movimentare e applicare
- Isolamento termico dall'interno anche in presenza di vincoli architettonico-strutturali, edilizi o urbanistici che impediscono di realizzare il cappotto esterno.
- Isolamento termico e acustico completo per un piacevole benessere indoor







# LE SOLUZIONI

Individuare la corretta soluzione applicativa per ogni esigenza è molto facile, i prodotti della gamma Isolastre® Advanced sono infatti schematizzati in base alle loro caratteristiche principali. Il simbolo "\*" indica il grado di performance per le quattro aree principali: isolamento termico, isolamento acustico, robustezza, resistenza al vapore.

Con questa modalità di scelta, ogni linea di prodotto offre la garanzia del risultato in termini di efficienza energetica, comfort abitativo e sostenibilità.

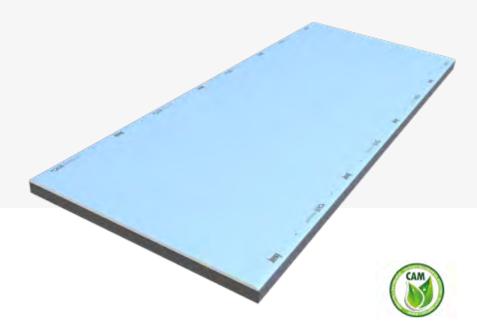
	濼	7		
LA GAMMA	ISOLAMENTO TERMICO	ROBUSTEZZA	ISOLAMENTO ACUSTICO	RESISTENZA AL VAPORE
ISOLASTRA ADVANCED PSE-G	****	****	-	**
ISOLASTRA ADVANCED PSE-B	**	****	-	**
ISOLASTRA ADVANCED XPS	***	****	-	***
ISOLASTRA ADVANCED PU	****	***	-	****
ISOLASTRA ADVANCED LM 85	**	*	****	-

La linea completa per massimizzare il comfort indoor con l'isolamento dall'interno.



## ISOLASTRA® ADVANCED PSE-G

LASTRA IN GESSO RIVESTITO GKB ADVANCED + PANNELLO IN POLISTIRENE ESPANSO SINTERIZZATO ADDITIVATO CON GRAFITE



Lastre in gesso rivestito Knauf GKB Advanced (A) accoppiate con isolante in polistirene espanso con grafite. Il pannello coibente è prodotto secondo la normativa UNI EN 13163. Insieme all'estrema leggerezza, densità di 15 kg/m³, l'Isolastra PSE offre un ottimo valore di conducibiltà termica pari a  $\lambda$  = 0,030 W/mK. Le Isolastre PSE consentono la riduzione dei fenomeni di condensa dovuti ad una bassa temperatura superficiale interna delle pareti.

#### Vantaggi

- → Ottime prestazioni termiche
- → Buona resistenza alla compressione
- → Migliore rapporto Prestazione/Prezzo
- → Leggera e facile da movimentare
- Conforme a requisiti CAM sul contenuto di riclato









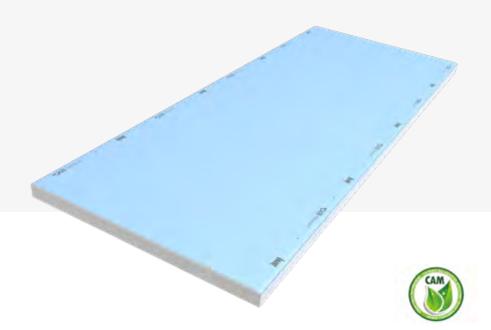
SPESSORE in mm PSE con grafite ( $\lambda$ =0,030 W/mK)	20	30	40	50	60	80	100
PESO (kg/m²)	8,0 c.a.	8,1 c.a.	8,3 c.a.	8,4 c.a.	8,6 c.a.	8,9 c.a.	9,2 c.a.
resistenza termica (m² K/W)	0,711	1,034	1,356	1,679	2,001	2,646	3,292
CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO	LASTRA = A2-s1,d0			ISC	)LANTE =	Е	

λ=0,030 W/mK EN 13950



# ISOLASTRA® ADVANCED PSE-B

LASTRA IN GESSO RIVESTITO GKB ADVANCED + PANNELLO IN POLISTIRENE ESPANSO SINTERIZZATO



Lastre in gesso rivestito Knauf GKB Advanced (A) accoppiate con isolante in polistirene espanso sinterizzato.

Insieme all'estrema leggerezza, l'Isolastra PSE offre un ottimo valore di conduttività termica pari a = 0,038 W/mK. Le Isolastre PSE consentono la riduzione dei fenomeni di condensa dovuti ad una bassa temperatura superficiale interna delle pareti.

## Vantaggi

- → Buone prestazioni termiche
- → Buona resistenza alla compressione
- → Economica
- → Leggera e facile da movimentare
- → Conforme a requisiti CAM sul contenuto di riclato









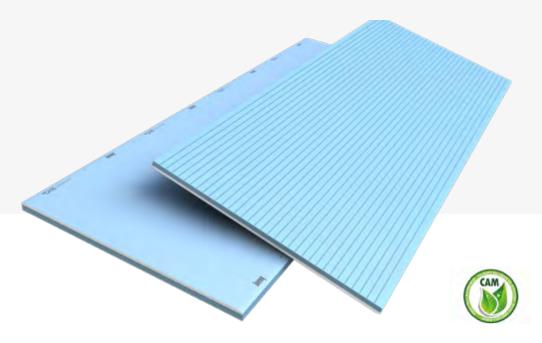
SPESSORE in mm PSE (A=0,038 W/mK)	20	30	40	50	60	80	100
PESO (kg/m²)	8,0 c.a.	8,1 c.a.	8,3 c.a.	8,4 c.a.	8,6 c.a.	8,9 c.a.	9,2 c.a.
RESISTENZA TERMICA (m² K/W)	0,592	0,855	1,118	1,118	1,645	2,171	2,697
CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO	LASTRA = A2-s1,d0				ISOLANTE = E		

λ=0,038 W/mK EN 13950



## ISOLASTRE® ADVANCED XPS

LASTRA IN GESSO RIVESTITO GKB ADVANCED + PANNELLO IN POLISTIRENE ESTRUSO



Lastre in gesso rivestito Knauf GKB Advanced (A) accoppiate con isolante in polistirene estruso. Il pannello coibente ha una densità di 33 kg/m³ ed una conduttività termica:  $\lambda$  = 0,032 - 0,035 W/mK. Le Isolastre XPS sono una perfetta composizione di materiali assolutamente compatibili con la salute dell'uomo: non rilasciano sostanze nocive, coniugano la capacità igroscopica del gesso con l'elevata resistenza termica e all'umidità del polistirene. Le eccezionali caratteristiche dei pannelli in Polistirene estruso rendono le Isolastre XPS particolarmente adatte quando siano richieste prestazioni termiche decisamente elevate. Fattore di resistenza alla diffusione del vapore  $\mu$  = 100 - 150

### Vantaggi

- → Ottime prestazioni termiche
- → Ottima resistenza alla compressione
- → Buona resistenza al vapore
- → Leggera e facile da movimentare
- Conforme a requisiti CAM sul contenuto di riclato









SPESSORE in mm XPS (λ=0,032 - 0,035 W/mK)	20	30	40	50	)	60	80	100
PESO (kg/m²)	8,4 c.a.	8,7 c.a.	9,1 c.a.	9,4 c	c.a.	9,8 c.a.	10,5 c.a.	11,2 c.a.
RESISTENZA TERMICA (m² K/W)	0,691	1,003	1,278	1,53	36	1,830	2,352	2,923
CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO	LASTRA = A2-s1,d0			ISO	LANTE = E			

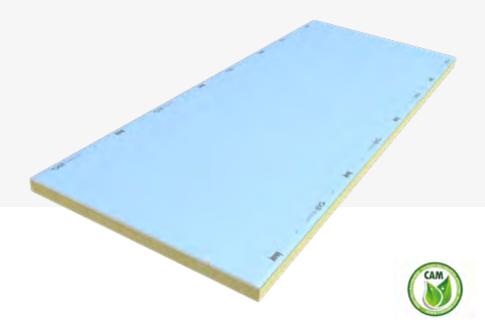
λ=0,032 0,035 W/mK

EN 13950



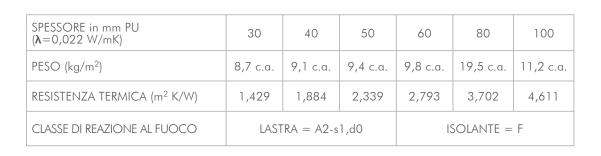
# ISOLASTRE® ADVANCED PU

LASTRA IN GESSO RIVESTITO GKB ADVANCED + PANNELLO IN POLIURETANO



Lastre in gesso rivestito Knauf GKB Advanced (A) accoppiate con un pannello in poliuretano, accoppiato su entrambe le facce con carta Kraft. Tali pannelli permettono un risparmio energetico e riduzione delle emissioni nocive, già nel corso della prima stagione di riscaldamento. Bassissima conduttività termica dell'isolante:  $\lambda = 0.022 \, \text{W/mK}$  Indicato per l'isolamento di pareti dall'interno.





#### Vantaggi

- → Eccellenti prestazioni termiche
- Spessore ridotto a parità di prestazioni energetiche
- ightarrow Alta resistenza al vapore
- → Leggera e facile da movimentare
- → Conforme a requisiti CAM sul contenuto di riclato









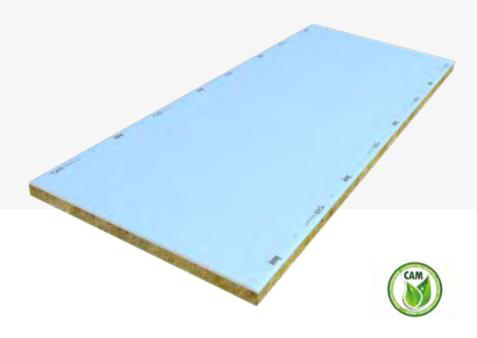
λ=0,022 W/mK

EN 13950



# ISOLASTRE® ADVANCED LM85

LASTRA IN GESSO RIVESTITO GKB ADVANCED + PANNELLO IN LANA DI VETRO



Lastre in gesso rivestito Knauf GKB Advanced accoppiate con isolante in lana di vetro (densità 85 kg/m³).

Le Isolastre LM sono anche ottimi isolanti termici, ma particolarmente efficaci per migliorare le prestazioni fonoisolanti delle murature.

#### Vantaggi

- → Buone prestazioni termiche
- → Migliora le prestazioni acustiche
- → Alta permeabilità al vapore
- → Leggera e facile da movimentare
- Conforme a requisiti CAM sul contenuto di riclato









SPESSORE in mm LANA MINERALE (λ=0,032 W/mK)	20	30	40	50
PESO (kg/m²)	9,3 c.a.	10,2 c.a.	11,1 c.a.	11,9 c.a.
RESISTENZA TERMICA (m² K/W)	0,691	1,003	1,316	1,628
CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO	LASTRA =	A2-s1,d0	ISOLAN'	TE = A1

λ=0,032 W/mK

EN 13950





#### RISTRUTTURAZIONI

L'ambito ideale di applicazione per le migliori performances della gamma isolastre.

Con la gamma Isolastre® Advanced, Knauf è riuscita a proporre un panorama di soluzioni adatte ad interventi dove non è possibile operare dall'esterno per motivi di vincoli o difficoltà di varia natura.

Inoltre, grazie allo sviluppo tecnologico di questo sistema, sono stati esaltati tutti quei fattori fondamentali per il raggiungimento di un risultato ideale: la facilità di applicazione in ogni condizione, anche in presenza di abitanti; l'alto livello di comfort termo-acustico ottenibile in base alle esigenze espresse; il valore di rivalutazione dell'immobile legato all'intervento migliorativo; la drastica riduzione delle spese energetiche; un investimento economico oltremodo limitato in rapporto alle prestazioni assicurate.

Un valore determinante risulta essere poi l'ottimizzazione degli ingombri che con questo tipo di soluzione vengono ridotti drasticamente al minimo indispensabile mantenendo così pressochè intatti i volumi originali.



#### **APPLICATORI**



Il vantaggio di applicare in modo semplice e veloce sistemi innovativi che offrono una precisa corrispondenza tra il prodotto impiegato e la prestazione ottenuta, con una modalità di intervento non invasiva.

#### **PROGETTISTI**



La sicurezza di disporre di un unico sistema di riferimento che garantisce prestazioni termoacustiche e caratteristiche tecniche certificate per ogni tipo di progetto, anche di bioedilizia.



La garanzia di poter affrontare rapidamente e definitivamente interventi applicativi in funzione delle esigenze prestazionali attraverso la disponibilità di tre linee di lastre predisposte per le differenti esigenze.

## ISOLAMENTO TERMICO

Isolastre® Advanced PSE-G Isolastre® Advanced PSE-B Isolastre® Advanced XPS Isolastre® Advanced PU

La maggior parte degli interventi di isolamento e miglioramento termoacustico dall'esterno incontra difficoltà ed oneri economici eccessivi, dovuti alle caratteristiche degli edifici trattati ed alla tipologia delle lavorazioni e della posa in opera.

In tutti questi casi, e più in generale, la gamma Isolastre offre l'unica risposta ottenibile, mostrando l'efficacia del rapporto tra perfetta qualità del risultato, estrema economicità dell'intervento, praticità della tipologia dei prodotti e della metodologia di applicazione.

Questo traguardo viene raggiunto grazie alla innovativa ricerca effettuata sugli elementi isolanti accoppiati alle lastre in gesso rivestito Knauf ed al costante sviluppo della performance prestazionale delle lastre stesse.



La possibilità di presentare la più vasta scelta di lastre per ogni tipo di prestazione richiesta mantenendo uno standard qualitativo superiore in termini di isolamento termoacustico offerto dalla garanzia del marchio Knauf.

#### PRIVATI E FAMIGLIE



La tranquillità di ottenere un immediato comfort termoacustico con un investimento moderato ed una modalità di lavoro non invasiva, evitando anche di dover lasciare la propria abitazione nel periodo del cantiere.

## ISOLAMENTO ACUSTICO

Isolastre® Advanced LM85

La gamma Isolastre è la scelta preferenziale soprattutto nei casi in cui siano richiesti interventi mirati, con cantieri non invasivi e tempi di lavorazione ridotti.

In appartamenti situati in complessi condominiali con problematiche di rumorosità di appartamenti contigui, su superfici di dimensioni limitate, in strutture di utilizzo pubblico, commerciale, ricettive, per il perfetto isolamento degli spazi come ad esempio tra stanze di hotel.

Come per l'isolamento termico, Knauf ha realizzato anche in ambito acustico una composizione ottimale di lastre in accoppiamento con materiali isolanti specifici per questo genere di prestazioni.

In particolare, la famiglia di lastre più indicate per l'isolamento acustico di alto livello è Diamant Phono. Disponibile in diversi spessori, è ideale per le ristrutturazioni rapide nel settore residenziale, alle quali



#### IMPRESE EDILI



Attivazione rapida del cantiere di lavoro con ottimizzazione della movimentazione e della logistica con possibilità di precisa organizzazione delle esigenze di prodotto in base alle proprie caratteristiche prestazionali estremamente elevate.

#### **PROGETTISTI**



Grande autonomia e disponibilità di scelta per la soluzione migliore su contesti di edifici storici e sotto vincolo.

#### **APPLICATORI**



Apprendimento rapido delle modalità applicative dei prodotti, permesso anche dallo studio evoluto delle lastre accoppiate e dagli accessori in grado di assicurare una posa corretta ed efficace per ogni situazione.

apporta un significativo aumento del comfort indoor anche grazie alla sua composizione biocompatibile, priva di leganti chimici.

La stessa efficacia ottenuta nell'isolamento acustico dai disturbi provenienti da spazi interni limitrofi, si può ritrovare nella risoluzione di tutti quei rumori provenienti dall'esterno dell'edificio, arrivando anche in questo caso ad occuparsi di complessi edifici o ad ottimizzare l'intervento fino alla singola stanza e appartamento.

Oltre alla garanzia del risultato raggiunta dai materiali isolanti impiegati ed alla estrema funzionalità prestazionale ottenuta, il Sistema Isolastre risulta la scelta ottimale a fronte di ogni esigenza progettuale, estetica ed architettonica grazie alla estrema lavorabilità ed adattabilità delle lastre.



#### RIVENDITORI



Valorizzazione del proprio ruolo di consulenza tecnicocommerciale per le problematiche di isolamento termo-acustico, potendo usufruire di un sistema completo di soluzioni adattabili alle singole esigenze sia in termini di tipologia di materiali che di economicità.

#### **PRIVATI E FAMIGLIE**



Raggiungimento di un livello di benessere e comfort abitativo di altissimo valore con la drastica riduzione dei consumi energetici e delle emissioni inquinanti e l'eliminazione di problematiche di scarsa salubrità degli interni.

# SOSTENIBILITÀ, LA NOSTRA IMPRONTA DISTINTIVA

UNA VOCAZIONE INNATA CHE EMERGE FIN DALLA MISSION E PERMEA OGNI ASPETTO DELL'ATTIVITÀ DI KNAUF ITALIA

- Protegge attivamente e con convinzione l'ecosistema globale
- 2 Si impegna ogni giorno per costruire un ambiente di lavoro ottimale
- Promuove processi di innovazione continua per prodotti/soluzioni sempre più sostenibili

La vocazione innata alla sostenibilità è il tratto che contraddistingue Knauf Italia fin dalla nascita per la natura stessa del suo prodotto, per la cura con cui vengono gestite le cave, per il rispetto verso il territorio che le circonda. Incastonati tra verdi colline come l'ovulo di Arnione nella roccia, gli stabilimenti, i prodotti e le soluzioni Knauf Italia sono l'espressione vivente di come le dinamiche produttive e di applicazione del gesso possano convivere in perfetta simbiosi con l'ambiente grazie a un circolo virtuoso di buone pratiche.

# L'immagine che suggella una vocazione

La sostenibilità è presente nel DNA di Knauf Italia fin dalla sua fondazione. L'essenza e i principi basilari della sostenibilità sono codificati da sempre nella visione e nella missione aziendale. In sintonia con la crescente sensibilità generale, Knauf Italia ha scelto di sintetizzare anche visivamente l'essenza del suo impegno in un simbolo grafico che ne rappresenta i valori.





#### Attenzione agli stakeholder

L'analisi di materialità che sta alla base del primo bilancio di sostenibilità di Knauf Italia è stata condotta riservando estrema attenzione ai temi al centro dell'interesse degli stakeholder, sondati e misurati con un'attenta analisi di mercato che ha fatto emergere aspetti anche inattesi e che nel bilancio hanno trovato ascolto e risposta.

### Innovare per la sostenibilità

I prodotti e i sistemi Knauf per l'edilizia sono naturalmente innovativi, energeticamente efficienti, rispettosi dell'ambiente e globalmente sostenibili. Knauf Italia però è andata oltre e oggi ha attivato un processo di innovazione continua espressamente focalizzata sullo sviluppo di standard, prodotti, sistemi e soluzioni sempre più sostenibili, attenti alla corretta gestione delle risorse naturali, al benessere e alla salute di utenti e applicatori. La linea di prodotti e soluzioni denominata "Advanced" è uno dei numerosi frutti di questa attività.

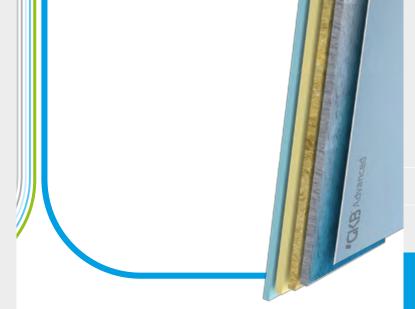
### sostenibilita.knauf.it

# Prodotti e processi a tutela dell'ambiente

L'intero complesso del ciclo dei processi di ricerca, sviluppo, produzione, logistica, applicazione e recupero dei prodotti e delle soluzioni Knauf Italia è condotto e sviluppato con l'obiettivo di migliorare costantemente il livello di sostenibilità per ciascuna fase. Dal ripristino delle cave dopo l'estrazione alla reimmissione delle acque nelle falde dopo la depurazione, dalla riduzione degli scarti all'efficientamento dei processi produttivi, dalla riduzione dei materiali al miglioramento della gestione logistica, ogni cosa in Knauf Italia è pensata, condotta e realizzata in ottica di sostenibilità

# L'etica a sostegno della sostenibilità

Knauf Italia ha elaborato e adottato un Codice Etico con precisi obiettivi etici, relazionali, di trasparenza e responsabilizzazione, declinati su valori di legalità, correttezza, rispetto, integrità, lealtà, responsabilità sociale, salvaguardia della salute, sicurezza sul lavoro, tutela dell'ambiente e responsabilità verso la collettività. Anche questo impegno è un pilastro importante a sostengo del progetto generale della sostenibilità di Knauf Italia.



Le nostre certificazioni











www.knauf.it

knauf@knauf.it



Seguici su f in ©











Sede: Castellina Marittima (PI) Tel. 050 69211 Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco: Castellina Marittima (PI) Tel. 050 69211 Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi Intonaci: Gambassi terme (FI) Tel. 0571 6307 Fax 0571 678014

K-Centri: Knauf Milano Rozzano (MI)

Knauf Pisa Castellina Marittima (PI) Tel. 02 52823711 Tel. 050 69211