



LA FORZA DEL SUPERSIL, LA LEGGEREZZA DI UNA PIUMA 



PIU' RESISTENTE AL FUOCO,
CERTIFICATA FINO A 240 MINUTI



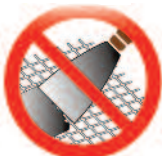
LEGGERRISSIMA,
24mm = 14kg/m²



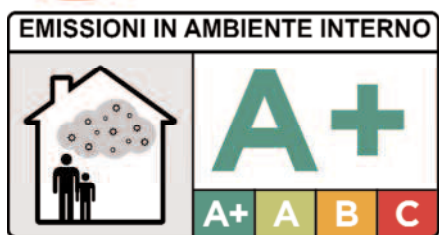
PIU' FACILE DA TAGLIARE,
COME IL CARTONGESSO



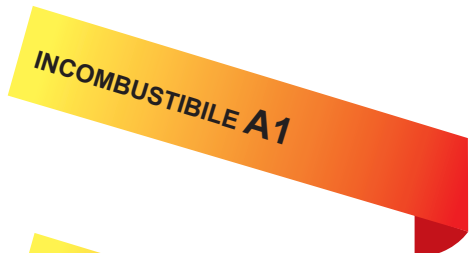
PIU' FACILE DA AVVITARE,
COME IL CARTONGESSO

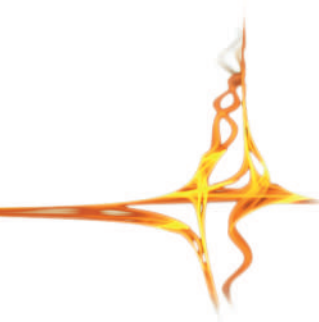


NON NECESSITA DI RASATURA



TVOC = 2 <1000 (A+)
secondo la norma
UNI EN ISO 16000-9:2006





SUPERSIL® LIGHT

Generalità	SUPERSIL® LIGHT è una lastra a base di calcio fibrosilicato a media densità totalmente priva di amianto. Le lastre SUPERSIL® LIGHT subiscono un trattamento termico che rende il prodotto finito totalmente stabile in caso di incendio, incombustibile (classe 0/A1) e che garantisce elevata resistenza meccanica.
Tipo di materiale	Lastre a base di calcio fibrosilicato a media densità.
Utilizzo	Protezione passiva dal fuoco.
Applicazione	Le lastre SUPERSIL® LIGHT andranno installate su orditura metallica idonea a seconda trattasi di parete, controparete o soffitto, e comunque rispettando le indicazioni fornite con il certificato di resistenza al fuoco. Le lastre SUPERSIL® LIGHT dovranno essere installate con il lato taglio a vista, i giunti orizzontali dovranno essere sfalsati come nelle normali applicazioni dei rivestimenti a secco; fra una lastra e l'altra lasciare c.a. 3-4mm. Tenere le lastre sollevate da terra di 12/12,5mm aiutandosi con uno sfrido di una lastra (che andrà poi rimosso) per impedire l'eventuale risalita di umidità per capillarità, sali od impurità delle basi di appoggio, e per permettere le normali dilatazioni dei materiali. Fissare quindi le lastre SUPERSIL® LIGHT alla struttura metallica con Viti idonee secondo certificato avvitando sul lato taglio a passo 25cm (15cm per le applicazioni in orizzontale); dal bordo lastra si indica una distanza di c.a. 15mm per sfruttare al meglio il contatto della lastra alla ampia superficie della testa della vite. Eseguire un giunto di dilatazione ogni 12m lineari, sia in direzione orizzontale che verticale. Quando richiesto dal certificato, o per soli motivi di finitura estetica, è possibile stuccare i giunti tra le lastre spalmando uno strato di Finish sui giunti longitudinali e trasversali, largo 100mm, ed annegare il nastro per giunti da 75mm nel Finish appena posato. Passato il tempo di asciugatura (variabile in funzione di temperatura ed umidità ambientali), dare una seconda mano sui giunti al fine di nascondere completamente il nastro ed uniformare la superficie. A questo punto la parete è pronta per la tinteggiatura che deve essere preceduta da stesura di fissativo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	Certificato	U.M.	Valore	Tolleranza
Densità nominale a secco	-	[kg/m³]	550	+/-20%
Lunghezza [EN 12467]	-	[mm]	2000	+/-5mm
Larghezza [EN 12467]	-	[mm]	1200	+/-3,6mm
Spessore [EN 12467]	-	[mm]	24	+/-2mm
Reazione al fuoco [EN 13501-1]	IG 339184	[-]	A1	-
TVOC [ISO 16000-6]	IG 344611	[µg/m³]	<2	<1000
Emissioni in ambiente interno [ISO 16000-6]	IG 344611	[-]	Classe A+	-
Potere fonoisolante Rw (lastra) [EN 10140-2]	IG 344125	[dB]	34	-